

Зубофрезерный блок

Высокопроизводительная обработка зубьев
на токарных центрах с ЧПУ.

Максимальная гибкость, высокое качество, оптимальная
настройка.

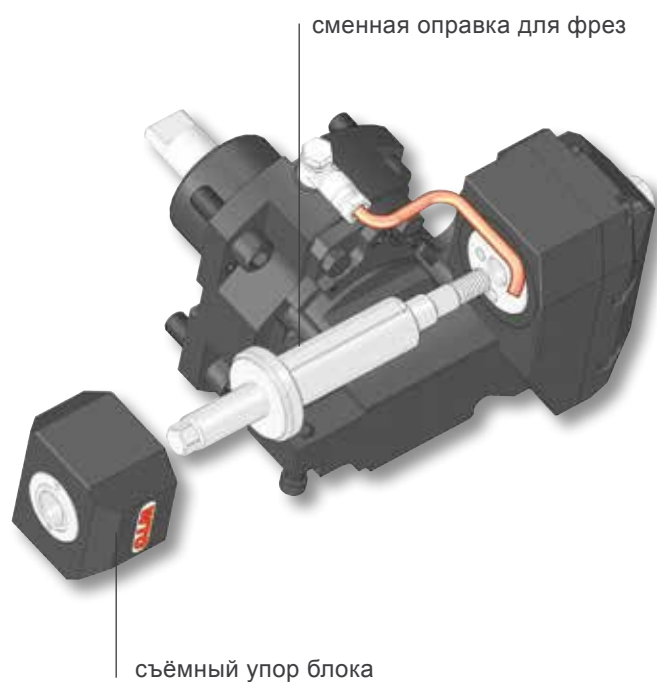


В действии:

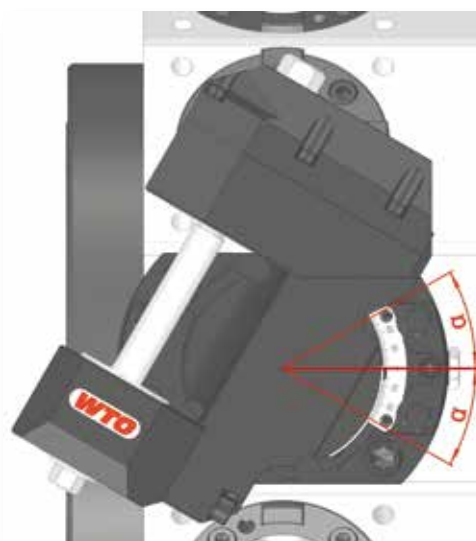


Зубофрезерный блок для токарно-фрезерных центров

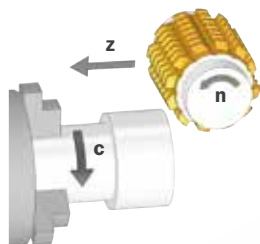
- | Возможна степень точности 8 по ISO 1328, AGMA 8
- | Максимальный угол наклона инструмента $\pm 30^\circ$
- | Высокая жесткость и минимальное биение
- | Сменные оправки для фрез доступны с различными типоразмерами
- | Удобная смена режущего инструмента за счет съёмного упора блока и сменных оправок для фрез
- | Возможна предварительная настройка режущего инструмента



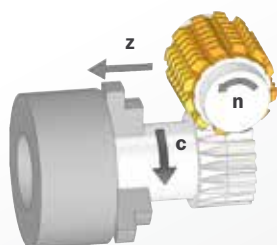
Регулировка угла $\pm 30^\circ$
по шкале и нониусу



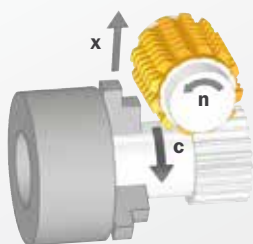
Принцип работы: Зубофрезерование



Синхронизация вращения заготовки и инструмента.



Подача по оси Z.



По окончании обработки фреза отходит от заготовки по оси X.

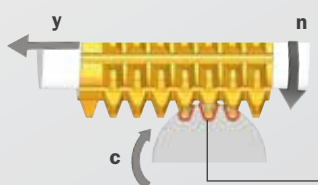
Пожалуйста, примите к сведению:

По окончании обработки необходимо предусмотреть пространство для выхода фрезы.

Шифтинг



Исходное положение фрезы после переналадки (фреза новая).



Исходное положение изношенной фрезы.

Механизм шифтинга, постепенное смещение фрезы по оси Y после обработки определенного количества деталей, позволяет использовать все режущие кромки фрезы, обеспечивая её оптимальный износ.

Примеры обработки



| Шлицы

например, DIN 5480, DIN 5482, TORX®



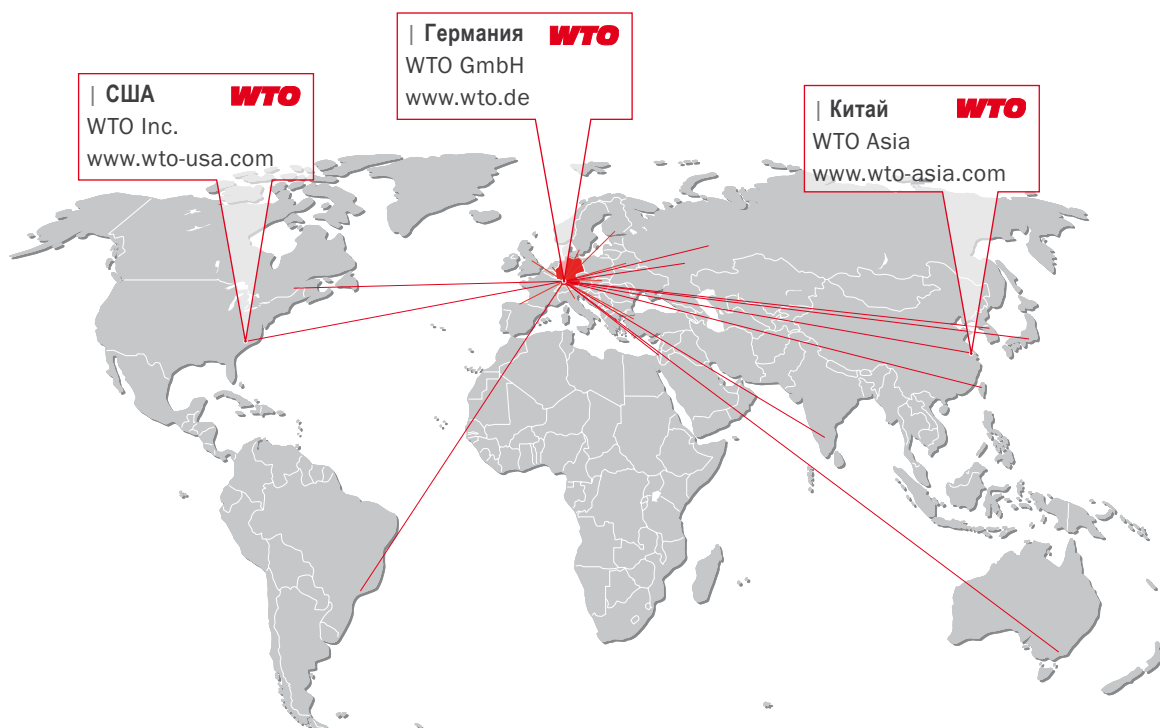
| Прямозубая шестерня



| Косозубая шестерня

WTO на мировом рынке

WTO
Higher Productivity



| США **WTO**
WTO Inc.
www.wto-usa.com

| Германия **WTO**
WTO GmbH
www.wto.de

| Китай **WTO**
WTO Asia
www.wto-asia.com

WTO GmbH
Auf der oberen Au 45
77797 Ohlsbach
Germany

WTO USA
13900 S Lakes Dr Ste F
Charlotte NC 28273-7119
USA

WTO Asia
Room 109-110, Building 2
No. 228 Banting Road
Jiuting Town,
Songjiang District
201615 Shanghai
China

Наши партнеры – компетентная консультация на месте

| Австралия
Dimac Tooling Ltd.
sales@dimac.com.au

| Великобритания
Cutwel Ltd.
sales@cutwel.net

| Мексика
Workholding Engineering De México
info@wem.com.mx

| Швейцария
Utilis AG
info@utilis.com

| Беларусь
JSC «PMI Engineering»
tool@pmi.by

| Индия
A.H. Rao
ahr.rao@gmail.com

| Нидерланды
Klein Tooling B.V.
verkoop@kleintooling.nl

| Словакия
ALBA precision s.r.o.
albaprecision@albaprecision.sk

| Бразилия
TF2
tfdois@tfdois.com.br

| Израиль
E.Y.A.R. Ltd.
yehoshua@eyar.co.il

| Норвегия
Helge Karlsen Verktøy og Maskin AS
hkvm@hkvm.no

| Испания
ITALMATIC, S.A.
italmatic@italmatic.es

| Китай
Shanghai Gangde
wtocando@aliyun.com

| Италия
Prymark srl
commerciale@prymark.it

| Польша
ARCO Andrzej Rudenko
info@arcotools.pl

| Тайвань
Kaiko Co., Ltd.
info@kaiko.com.tw

| Дания
Tool-part
cj@tool-part.dk

| Япония
NK Works Co. Ltd.
k_samba@nk-works.co.jp

| Россия
WTO Office Russia
office@wto-russia.com

| Турция
MYK CNC MAKINA SAN. VE
huseyin.tatlidil@mykcnc.com.tr

| Финляндия
Suomen Terästuonti Oy
myynti@stt.as

| Канада
Mittmann Industrial Inc.
info@mittmann.com

| Румыния
SC Elif Trading SRL
bulent.ozkan@eliftrading.com

| Чехия
ALBA precision, spol. s.r.o.
info@albaprecision.cz

| Франция
Philippe Tagliafero
pta@wto.de

| Корея
WTO Office Korea
is.chon@wto-korea.com

| Швеция
Komet Scandinavia AB
scandinavia@kometgroup.com

| Украина
„LLC“ SPA Stankopromimport
info@phoenix-ua.com